

USITAB

Osez simplement digitaliser votre usine



Edito : Loic Le Doussal
CEO d'Usitab

Nos apparitions dans la
presse

Nos résultats





LOÏC LE DOUSSAL

Fondateur d'USITAB, expert en Excellence Opérationnelle, Ingénieur en Sciences et techniques des industries alimentaires et formateur conseil professionnel.

“

Lancez-vous et allez-y maintenant ! Redorons l'image de l'industrie Française grâce à cette transition industrielle : l'usine 4.0

”

Ancien industriel auprès de grand groupe agroalimentaire international comme **McCormick** ou **Coca-Cola**, j'ai toujours souhaité **apporter une solution aux opérateurs de production** et à la perte de sens de leur mission.

En effet le contexte industriel entraîne souvent **une perte de sens et une dégradation du climat social** :

- multiplication des normes,
- empilement des méthodes d'amélioration,
- complexification des systèmes d'information,
- analyse des datas incomplètes,
- management des saisies et des contrôles non efficaces,
- sans oublier le coût exponentiel de la non-décision sur le terrain.

Suite à ce constat, il me semble donc évident **d'utiliser simplement et de manière agile les nouvelles technologies** de dématérialisation et d'optimisation de production. C'est le moment d'entrer dans l'industrie du futur afin **d'optimiser progressivement le fonctionnement des ateliers de production** et ainsi **obtenir des gains de productivité**



té tout en enrichissant les postes de travail.

Leur impact permet d'améliorer durablement ce genre de situation et de donner, ou redonner :

- Les moyens aux personnels de production des industries de **prendre les décisions opérationnelles** aux moments clés,
- La possibilité à l'encadrement de **renouer avec ses équipes** par des relations de proximité pour résoudre des pro-

blématiques concrètes sur le terrain dans un climat de cohésion sociale.

- **Du sens et de l'opérationnalité** au système documentaire Qualité.

Mon expérience m'amène à conseiller de travailler simultanément sur l'optimisation de la performance et sur la digitalisation des chaînes de production. Cette approche globale et concrète associe les outils du **Lean Management** avec des **systèmes numériques innovants** comme par exemple : des objets connectés, des applications modulaires et interactives sur tablettes, des logiciels d'administration et de supervision sur serveurs permettant l'interopérabilité avec les autres logiciels industriels.

L'utilisation de manière journalière des méthodes d'amélioration **par les hommes et les femmes de terrain** devient ainsi réelle et ancrée dans les pratiques.

Notre force chez USITAB est de **soutenir vos projets** de changements et **vous accompagner** tout au long du processus de **digitalisation de votre usine** en vous équipant d'outils accessibles et performants **sous format tablette**. Nos outils sont conçus pour être partagés par l'ensemble des collaborateurs et participent au développement d'un atelier de production performant « 0 papier ».

Notre mission est de **faciliter la prise de décision** afin que les opérateurs puissent être **plus autonome** et par la même occasion donner encore **plus de sens à leur travail** en renforçant le sentiment de **bien-être des collaborateurs**.

Ainsi tous nos services sont des moyens qui permettent une **réelle appropriation par le terrain** pour les opérateurs et les responsables de service.

Afin de concrétiser cette vision nous vous accompagnons également grâce à un suivi et à des formations personnalisées afin d'utiliser efficacement les nouvelles technologies du numérique et ainsi vous aider à devenir une « usine 4.0 ».

A présent c'est techniquement **simple et rapide** à mettre en œuvre, les preuves de concepts permettant de valider les retours sur investissement et « **User simplement digitaliser son usine** » devient à notre portée. Il est donc temps d'entrer dans **l'industrie du futur** afin d'optimiser progressivement le fonctionnement des ateliers de production et ainsi obtenir des gains de productivité tout en enrichissant les postes de travail.

Alors lancez-vous et allez-y maintenant ! Redonnons l'image de l'industrie Française grâce à cette transition industrielle car nous avons pu prouver au fur et à mesure des années notre créativité, notre productivité et bien sûr notre réel savoir-faire industriel. Continuons donc sur cette lancée !



NOS APPARITIONS DANS LA PRESSE ET DANS DES NEWSLETTERS

NUMÉRISATION > Avec la mise en place d'outils numériques ergonomiques, des sites industriels réalisent d'importants gains de productivité tout en redonnant du sens à leur travail aux conducteurs de ligne.

Révolution numérique en cours sur les lignes de production

« **N**ous avons réalisé plus de 50 000 € d'économie par an depuis la numérisation des postes de travail il y a trois ans, assure Thomas Kermorgant, directeur du site Lesieur-Puget à Vitrolles près de Marseille, en réduisant le sur-remplissage, les durées des changements de formats et la baisse des phases d'arrêt ». A l'origine de ces gains de productivité, une startup, Usitab, dirigée par Loïc Le Doussal qui fut 10 ans directeur de site chez Coca-Cola et 6 ans responsable de l'unité d'une production de Mc Cormick. « J'ai toujours voulu apporter une solution aux opérateurs de production et à la perte de sens de leur mission », explique-t-il. « En adoptant cette solution, nous avons supprimé les classeurs rappelant des procédures, les documents à remplir toujours plus nombreux pour répondre aux démarches qualité et les ressaisies de données », explique Joyce Jean-Marie, cheffe d'atelier dosettes chez UCC à Valence.

Pour rendre l'informatique accessible, chaque conducteur de ligne dispose d'une tablette personnalisée avec une application à peine plus compliquée que celles de son smartphone personnel. Avec son terminal connecté en wifi ou 4 G, l'opérateur saisit toutes les informations demandées qui nourrissent le small data de l'entreprise. L'interface ressemble souvent à une photo interactive avec des balises numérotées qu'il suffit de cliquer dans l'ordre pour suivre les procédures et remonter les informations. Mais surtout, son application renseigne le conducteur de ligne sur toutes les autres informations collectées dans l'entreprise. Le logiciel synthétise ces données et celles collectées automatiquement par les capteurs de la ligne, cadence, poids, compositions,

température, humidité, pressions, qualité de la matière première qui interagissent sur la productivité de sa machine.

« Cette connaissance en temps réel nous permet d'améliorer les taux de rendement synthétiques et globaux à des niveaux impossibles sans le digital, reprend Thomas Kermorgant. En cas d'incident, l'opérateur prend des photos, les annoté, filme, envoie immédiatement ses informations par mail au technicien concerné. Il redevient acteur du bon fonctionnement de l'entreprise et retrouve une émulation pour améliorer la productivité ».

L'Ania enquête sur le numérique

Selon les conclusions d'un groupe de travail piloté par l'Ania, toute la filière alimentaire est à l'aube d'une profonde mutation, sous l'effet conjugué de la dématérialisation massive des données et leur interconnexion généralisée. L'échange de données en temps réel modifie l'ensemble des relations commerciales et administratives et va permettre la création de nouveaux services comme livraison de repas à domicile, la traçabilité du champ à l'assiette sur les allergènes, la connaissance de la composition des produits et de la qualité des matières premières... Pour réussir sa mutation, la France dispose de certains atouts : son savoir-faire industriel, ses pôles de compétitivité, une intégration dans de nombreuses entreprises de logiciels de suivi de qualité. Les IAA souffrent, par contre, de handicaps : leurs responsables sont peu enclins à rechercher spontanément les innovations. Ils préfèrent être rassurés par les retours d'expérience qui leur reviennent par le bouche à oreille, un mode peu rapide de diffusion des nouvelles technologies. L'agroalimentaire, où les salaires sont peu élevés pourrait peiner à recruter des collaborateurs disponibles formés au numérique qui préféreraient des filières plus rémunératrices.

Derrière son ordinateur, l'agent de maîtrise utilise un logiciel qui ressemble à celui de la création des sites internet en CMS (Wordpress...). Son outil lui permet quotidiennement de préparer les prises de poste, diffuser l'actualité de l'entreprise, les retours d'expérience, mettre en ligne de nouvelles vidéos tutorielles dont il pourra vérifier si elles ont été regardées jusqu'au bout et formaliser les connaissances acquises par des quizz. « *Un changement d'équipe qui prenait le vendredi après-midi, ne prend plus que 5 minutes aujourd'hui avec les personnes formées en une demi-journée sur la tablette* », reprend Joyce Jean-Marie. La solution coûte environ 12 000 € dont la partie formation supportée par les Opca. Le passage de l'ère informatique à l'ère numérique annonce une nouvelle révolution. **Emmanuel Brugvin**

N°22598 du Mardi 20 Juin 2017

AVIGNON

Deuxième levée de fonds pour Usitab



L'usine du futur selon Usitab : des tablettes numériques pour améliorer le pilotage des chaînes de production.

Photo C.I.

La jeune entreprise spécialisée dans les solutions sur tablettes numériques pour l'optimisation des chaînes de production a réuni plus de 500 000 € avec notamment le soutien des Grand Delta Angels.

La start-up, spécialisée dans les solutions sur tablettes numériques pour optimiser la rentabilité des chaînes de production industrielles, vient de boucler sa deuxième levée de fonds avec l'aide des Grand Delta Angels (GDA), soit 300 000 euros au total. « Les 150 000 euros de prise de participation au capital

des GDA ont entraîné un effet de levier », explique Catherine Chiabodo, qui a monté l'opération avec Eric Dragten et Jean-Louis Tartevet, président des GDA. Treize investisseurs des GDA ainsi que la société d'investissement des Business angels sont intervenus dans le tour de table. Quant au Crédit Agricole Alpes Provence, il a abondé pour 150 000 euros. Cette levée de fonds s'accompagne de crédits auprès de la BPI pour 120 000 euros, Paca Emergence pour 90 000 euros et Initiative Ventoux pour 30 000 euros. « Une première levée de fonds avait permis d'amor-

cer Usitab, de développer la R & D et d'avoir les premiers clients. Cette fois-ci, ce qu'on souhaite faire, c'est développer le marketing et le commercial, pour être repérés au niveau national comme la start-up de l'usine du futur », explique le fondateur, Loïc Le Doussal. Pour cela, après avoir ouvert un établissement à Rennes où se concentre la technique, le dirigeant va recruter quatre agents commerciaux répartis chacun sur un quart du territoire national, ainsi qu'une force commerciale en interne d'une à deux personnes. « On sent que c'est le moment, pas mal d'industriels veu-

lent s'y mettre », note-t-il. À son actif déjà, 25 clients, et plus seulement dans l'agro-alimentaire, qui était pour cet ancien cadre du secteur une « zone de confort ». Parmi ses nouvelles références : le groupe Cadiou spécialisé dans les portails électriques à Brest, ou encore Abrisud, fabricant isérois d'abris de piscine, en collaboration avec XL Consultants. « Si nous entrons au capital, c'est parce qu'Usitab permet de récolter en temps réel des informations qui apportent un véritable gain de productivité aux industriels », explique Catherine Chiabodo. La start-up vise 360 000 euros de chiffre d'affaires en fin d'année, et 1,4 million en 2019.

Carina ISTRE

USITAB EN BREF

ACTIVITÉ : concepteur de solutions dématérialisées pour l'optimisation industrielle, accompagnement dans la mise en œuvre, formation et services

CRÉATION : 2014

IMPLANTATIONS : Avignon ; un établissement à Rennes.

CHIFFRE D'AFFAIRES : 155 000 € en 2016

EFFECTIFS : 4 dont le dirigeant
RÉSULTAT NET : déficitaire en 2016

RÉPARTITION DU CAPITAL :

Loïc Le Doussal majoritaire. Autres actionnaires : Grand Delta Angels et Crédit Agricole Paca

La Provence

GRAND VAUCLUSE
AVIGNON - CARPENTRAS - ORANGE - BOLLÈNE

La Provence Grand Vacluse du 05/09/2017

La tablette d'Usitab fait entrer l'usine dans le monde digital

AVIGNON La start-up a créé une application pour optimiser la productivité dans les lignes de production, surtout pour l'agroalimentaire. Elle vient de réaliser une nouvelle levée de fonds

Avant, dans une usine, l'opérateur sur une ligne de production notait sur un carnet ce qu'il fallait faire pour améliorer la productivité, puis le chef d'équipes en empaquetait, avant que le service R & D synthétise les informations et que la direction opérationnelle prenne la décision. Tout ça prenait au moins 24 heures...

Mais ça, c'était avant. Avant qu'Usitab, start-up créée en mars 2014 sur Agroparc, arrive sur le marché pour proposer aux usines de se digitaliser, grâce à ses applications d'optimisation des lignes de production. "C'est du numérique pour rendre transparentes les méthodes d'amélioration", précise Loïc Le Doussal, fonda-



Usitab, start-up créée en mars 2014 sur Agroparc, arrive sur le marché pour proposer aux usines de se digitaliser, grâce à ses applications d'optimisation des lignes de production. PHOTO: ERIC BEY

la soisie "papier" et fait l'économie de 38000€ de main-d'œuvre par an. "Il y a un retour sur investissement de trois à six mois", précise Loïc Le Doussal.

Une entreprise sur les podiums

La petite société, depuis sa naissance, a trusté les podiums et s'appête à lever une nouvelle fois des fonds pour poursuivre son développement. Installée dans la pépinière Créativa, Usitab a remporté un prix spécial lors des Oscars de l'emballage, en 2015 à Agroparc, avant de gagner un trophée avec Créa Vaucluse, puis être lauréat de Réseau Entreprendre Rhône-Durance, d'être subventionnée par BPI France et de réaliser une levée de fonds, début 2016. Cette fois, ce sont les Business angels qui se sont penchés sur le berceau de la jeune pousse.

Si celle-ci a débuté dans l'agroalimentaire, normal quand son dirigeant a travaillé chez Coca-cola et McCormick, elle étiole son catalogue client avec d'autres secteurs d'activité (chaudronnerie, abris de piscine, etc).

Et après avoir fait ces derniers mois de la R & D et du développement, elle est en phase de recherche de notoriété et de commercialisation, avec l'embouche d'un commercial. D'autant plus que, de lavis de Loïc Le Doussal, "il commence à y avoir de la concurrence". Pour l'instant, Usitab a quelques coups d'avance, dans leurs capacités à agréger de nombreuses fonctionnalités pour une même tablette.

L'usine 4.0 est née et la start-up Usitab a signé son acte de naissance sur une tablette...

Christian GRAVEZ

360 000
En euros, le chiffre d'affaires estimé en 2017, contre 160 000 € en 2016 et 90 000 € en 2015.

teur et dirigeant de la start-up. En clair des applications pour se débarrasser du papier, gagner du temps en saisie, en automatisation d'analyse, de décision, mieux faire tourner les machines et faire monter les équipes en compétences. "Ce sont des outils qui permettent la capitalisation du savoir, précise Loïc Le Doussal, qui redonne du sens au système documentaire, avec des outils de qualité contrôlés sur l'humain."

Son premier client, Lesieur, à Vitrolles, a ainsi pu économiser 50000€ sur ses trois lignes de production (10000 bouteilles à l'heure) "en travaillant sur le volume de remplissage des bou-

telles". Et l'usine "a diminué le temps de changement de format de bouteille". Chez le leader de l'embou-

Les derniers mètres de l'informatique jusqu'à l'atelier

Les applications qu'Usitab commercialise permettent de faire les derniers mètres que l'informatique "lourde" ne parvenait pas toujours à faire jusqu'à l'atelier. "La tablette peut fonctionner avec le wifi et les données prises sont rendues vivantes. On peut les traiter sous forme de tableau Excel, avec nos logiciels ou même les remettre sur un gros logiciel d'entreprise ressource planning", explique Loïc Le Doussal. La tablette récupère les données et donne la possibilité de réagir en temps réel. Ainsi, elle permet de dématérialiser et rendre interactif des formulaires, des modes opératoires, de créer des QCM

pour former rapidement les personnels, de réaliser un véritable tableau de bord avec toutes les fonctionnalités que réclame la production: utilisation de la matière première, productivité, qualité, maintenance, etc. La start-up propose un diagnostic de performance lors d'une journée chez son (futur) client, avec la rencontre des équipes. Après définition des besoins, réalisation du logiciel, trois à huit jours de formation du personnel espacés sur quatre mois, un test va être mené sur une ligne de production, avant le déploiement sur toute l'usine.

C.G.Z.

30/01/2018



3 smart specialisation areas



<http://www.pole-scs.org/content/usitab-osez-simplement-digitaliser-votre-usine>

Pôle SCS rubrique « PME du mois » 02/2018

 > USITAB, Osez simplement digitaliser votre usine

USITAB, Osez simplement digitaliser votre usine

Février, 2018

USITAB

USITAB est spécialisée dans le développement d'applications mobiles connectées aux chaînes de production, pilotées par les équipes opérationnelles pour améliorer les performances industrielles.

Adoptées par les grands noms de l'industrie (Lesieur, McCormick, Bongrain, Thierry Bergeon Embouteillage...), USITAB apporte une valeur ajoutée à chaque étape clé de la chaîne de production en renforçant le sentiment de bien-être des opérateurs et des responsables de service : maîtrise des événements de rupture de production, prise de décision en temps réel, analyse des datas, sécurité et réglementation, montée en compétences des équipes, pilotage et portabilité.

Interview de Loïc LE DOUSSAL, CEO d'USITAB



- **Comité Editorial : Dans quel contexte s'inscrit votre innovation ?**

Loïc LE DOUSSAL (LD) : Le contexte industriel entraîne souvent une perte de sens et une dégradation du climat social :

- multiplication des normes,
- empilement des méthodes d'amélioration
- complexification des systèmes d'information
- analyse des datas incomplètes
- management des saisies et des contrôles non efficaces
- sans oublier le coût exponentiel de la non-décision sur le terrain

Suite à ce constat, il me semble donc évident d'utiliser simplement et de manière agile les nouvelles technologies de dématérialisation et d'optimisation de production. C'est le moment d'entrer dans l'industrie du futur, afin d'optimiser progressivement le fonctionnement des ateliers de production et ainsi obtenir des gains de productivité tout en enrichissant les postes de travail.

Pour concrétiser cette vision, nous vous accompagnons également grâce à un suivi et à des formations personnalisées afin d'utiliser efficacement les nouvelles technologies du numérique et ainsi vous aider à devenir une « *usine 4.0* ».

A présent c'est techniquement simple et rapide à mettre en œuvre, les preuves de concepts permettant de valider les retours sur investissement et « *Oser simplement digitaliser son usine* » devient à notre portée. Il est donc temps d'entrer dans l'industrie du futur afin d'optimiser progressivement le fonctionnement des ateliers de production et ainsi obtenir des gains de productivité tout en enrichissant les postes de travail.

Alors lancez-vous et allez-y maintenant ! Redorons l'image de l'Industrie Française, grâce à cette transition industrielle car nous avons pu prouver au fur et à mesure des années notre créativité, notre productivité et bien sûr notre réel savoir-faire industriel. Continuons donc sur cette lancée !

- **CE : Comment avez-vous élaboré votre projet ?**

LD : Etant un ancien industriel auprès de grands groupes agro-alimentaires internationaux comme McCormick ou Coca-Cola, j'ai toujours souhaité apporter une solution aux opérateurs de production et à la perte de sens de leur mission.

Afin d'élaborer ce projet, j'ai suivi un parcours de créateur d'entreprise en 2013 délivré par l'IRCE d'Aix en Provence. Puis j'ai réalisé deux levées de fonds avec le Crédit Agricole ce qui prouve le réel intérêt de nos solutions.

Par la suite, **USITAB** a été lauréat 2015 du Réseau Entreprendre et a monté son bureau au sein de la pépinière d'entreprise Créativa. Et enfin, nous avons réussi à avoir le prix Mobility For Business qui récompense les entreprises qui œuvrent pour la transformation digitale par le biais de la mobilité.



- **CE : Quels sont vos actions et déploiements actuels ?**

LD: Lors de l'année 2017, nous avons accueilli de plus en plus de talents qui participent à notre aventure de digitalisation. Nous avons donc pu déployer de nombreuses actions pour l'année 2018 en termes de communication, de marketing, de recherche et développement et en matière commerciale.

- **USITAB** est désormais référencable Organisme de Formation par Datadock et vous propose un accompagnement sur mesure dans la digitalisation de votre usine.
- Nous sommes présents sur différents types d'industrie comme l'agro-alimentaire, l'assemblage, la mécanique, le process et les centres de formation. **USITAB** s'est donc ouvert à d'autres frontières !
- Station F, projet de Xavier Niel, est le plus grand campus de start-up au monde, à Paris. **USITAB** a la chance d'en faire partie
- Et enfin une nouvelle solution à fait son arrivée [USICASE](#). Elle est adaptée pour tous les acteurs industriels qui sont amenés à récolter et analyser les données critiques des lignes de production comme les arrêts en situation de mobilité.

- **CE : Pourquoi avez-vous adhéré au Pôle SCS ?**

LD: Cette adhésion nous permettra d'avoir une meilleure connaissance du maillage de la région PACA. Nous souhaitons également augmenter notre visibilité auprès des industriels de la région en travaillant en partenariat avec les membres du Pôle SCS.



- **CE : Le Pôle SCS vous a-t-il apporté ce que vous recherchez ?**

LD: Oui, des groupes de projets ont été réalisés où nous avons eu l'opportunité de pitcher devant des donneurs d'ordre. Nous avons également de nombreux projets autour de la thématique « *usine du futur* » en partenariat avec le pôle SCS, comme la rencontre avec des industriels au sein de grandes usines de la région, pour échanger autour de différentes thématiques ou bien de conférences en ligne.

- **CE : Qu'attendez-vous du Pôle demain ?**

LD : Nous voudrions être identifiés comme véritable acteur de la transformation digitale.

L'USINE NOUVELLE

Usitab chasse le papier des ateliers

MARINE PROTAIS

TECHNOLOGIES ET INNOVATIONS, PROVENCE-ALPES-CÔTE D'AZUR, INDUSTRIE, NUMÉRIQUE

PUBLIÉ LE 31/03/2018 À 16H55



Usitab crée un atelier zéro papier pour faciliter la vie des salariés.

© Kyodo News ; D.R.

L'intelligence artificielle, la réalité virtuelle et les jumeaux numériques ne sont pas toujours indispensables pour intégrer le digital dans les usines. La start-up Usitab a développé des applications sur tablette à destination des opérateurs. Elles permettent d'enregistrer et de suivre les données de production, les documents réglementaires et les indicateurs de performance. Le but : un atelier zéro papier pour faciliter la vie des salariés. Tout est conçu pour que les applications soient faciles d'utilisation. Elles fonctionnent sans Wi-Fi, donc dans n'importe quelle zone du site. *"Les informations sont envoyées lorsque l'opérateur retourne dans une zone avec du réseau"*, précise Loïc Le Doussal, le fondateur de l'entreprise. Les applications s'interfacent avec les logiciels de gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO) et d'ERP de l'entreprise pour récolter un maximum de données. *"Il faut chasser la non-valeur ajoutée de la saisie"*, explique l'entrepreneur. Usitab fournit aussi des boîtiers à positionner sur les machines pour recueillir des données de production. Il propose enfin un accompagnement de un à six mois pour aider les usines dans leur transformation digitale.

Loïc Le Doussal crée la start-up en 2014 après une carrière dans l'agroalimentaire chez McCormick et Coca-Cola, durant laquelle il se rend compte que les opérateurs ont de moins en moins de pouvoir de décision et se perdent dans la masse documentaire. La majorité des 40 clients d'Usitab font partie de ce secteur. Lesieur, à Vitrolles (Bouches-du-Rhône), est l'un des premiers utilisateurs de ses applications. Aujourd'hui, l'entreprise s'ouvre à d'autres marchés, notamment la mécanique. Usitab et ses sept salariés sont installés à Avignon (Vaucluse). La jeune pousse a également un pied-à-terre à Paris, au sein de l'accélérateur géant Station F. Elle a réalisé 300 000 euros de chiffre d'affaires en 2017 et vise le double en 2018.

L'innovation

Trois applications, vendues sous forme de licence mensuelle ou annuelle, qui permettent aux opérateurs d'accéder aux documents réglementaires, d'enregistrer les données de production et les indicateurs de performance afin d'accélérer la prise de décision sur le terrain.

L'opportunité

Selon une étude de PWC, les investissements mondiaux dans les technologies de l'industrie du futur se chiffreront à 900 milliards de dollars par an jusqu'en 2020.

UsiChart : Une application innovante pour l'optimisation industrielle (31/05/18)

https://hellobiz.fr/2018/05/31/usichart-une-application-innovante-pour-loptimisation-industrielle/?utm_source=dlvr.it&utm_medium=facebook

Usi Chart

Usichart le logiciel de la performance

- Une mise à jour automatisée



Usichart



usirela®

peut être associé à

Usi Services

Usiservices pour installer, paramétrer et former vos équipes

- Une installation dans vos locaux
- Paramétrage sur-mesure
- Un accompagnement opérationnel

Les moulins à vent ont révolutionné le Moyen Âge occidental... Puis la révolution industrielle née en Angleterre est venue transformer les économies nationales ! Tout cela semble bien lointain désormais, la révolution digitale étant dernièrement arrivée pour modifier de fond en comble les sociétés toutes entières. L'industrie fait dans la surenchère par rapport à l'informatique, robotisation et digitalisation obligent. À tel point que l'on parle maintenant d'[Industrie 4.0](#), et à juste titre !

Le fonctionnement de l'appli UsiChart

Des vendeurs d'applications, il y en a à foison. Chacun y va de son idée... mais tout ne se vaut pas. Dans ce vaste terrain où la concurrence fait rage et où tous les domaines de l'activité humaine (pas seulement professionnelle d'ailleurs) sont représentés, l'application [UsiChart](#) sort clairement du lot.

Créée par un ancien industriel pour les industriels, Usitab se différencie par son interopérabilité et sa facilité de déploiement via une application sur tablette apportant plus de mobilité et d'autonomie aux opérateurs de production tout en redonnant de la valeur au travail de tous les acteurs en industries.

L'objectif de cet acteur de l'[usine 4.0](#) est d'optimiser les procédés de fabrication dans l'industrie contemporaine en proposant des outils simples qui permettent de faciliter la prise de décision et le suivi opérationnel.

Depuis son lancement il y a trois ans, la société a d'ailleurs suscité l'intérêt des professionnels et déjà convaincus de nombreux industriels dont Lesieur, McCormick ou encore Cadiou Industrie.

Il s'agit d'un instrument proprement innovant, particulièrement facile à utiliser en dépit de la complexité de la technologie qu'il intègre. Toutes les données sont efficacement exploitées, avec une présentation unique et intuitive, facilitant la prise de décisions rapidement en s'appuyant sur des statistiques à la fois précises et fiables.

Lean manufacturing, performance industrielle, carte de contrôle, maîtrise statistique des procédés et capacité ainsi que MES s'y retrouvent naturellement et sont à portée de main dans une simple tablette !

Le tout s'appuie sur le management informatisé 6 Sigma créé en son temps par Motorola – mais largement perfectionné. Ce logiciel axé sur la performance connaît des mises à jour automatiques. Tout ce qui concerne le différentiel qualité et la réglementation est respecté, de même que les normes édictées par l'AFNOR en matière de données et d'industrie.

Cela permet de comprendre que le potentiel industriel français est loin d'être mort.

Bien au contraire, il ne demande qu'à s'enrichir et à être exploité grâce à des initiatives du type Usichart.

Mais attention, nous vous prévenons : l'essayer, c'est l'adopter ! En moyenne, les clients d'Usitab ont amortis leur investissement en trois mois avec l'optimisation de leur ligne de production.

Une création UsiTab

L'application UsiChart est une création de la société UsiTab, dont elle est incontestablement la botte maîtresse. Grâce à cette start-up avignonnaise (l'entreprise possède également des bureaux à Rennes et à Station F) ayant confirmé les espoirs qu'elle renfermait en son sein, le [suivi de production](#) industriel est tout simplement dopé en France dans les usines adoptant l'appli.

Cette dernière a d'ailleurs obtenu le premier prix « *Mobility award* » récompensant les solutions en faveur de la « transformation digitale par la mobilité ». Ajoutez-y aussi le trophée de l'intelligence alimentaire et de nombreuses autres distinctions... ! La révolution numérique s'invite donc jusque dans les usines.

L'entrain d'UsiTab permet donc aux entreprises du secteur secondaire de l'économie de simplifier leurs processus, de motiver davantage leurs effectifs et de gagner un temps précieux à de nombreux échelons et égards. On ne peut rêver meilleure modernisation !

D'après tous les retours déjà obtenus, la productivité augmente à elle seule d'au moins un dixième, et parfois jusqu'à un quart.

La jeune pousse dédiée à l'optimisation industrielle s'intéresse logiquement à l'IoT, l'[IIoT\(Industrial Internet of things\)](#) et au [Big Data](#) (analyse prédictive, prescriptive et préventive).

Cette start-up connaît et répond donc à toutes les contraintes et problématiques de l'industrie par son application UsiChart mais aussi par d'autres produits tels que SynergyTab. Cette solution est un système documentaire opérationnel sur tablette numérique pour faciliter les échanges entre tous les collaborateurs et éviter toutes les ressaisies administratives.

La société est d'ailleurs accompagnée par plusieurs investisseurs, BPI France, le Réseau Entreprendre Rhône Durance, le réseau entrepreneurial Initiative-Ventoux, le CRITT agroalimentaire de PACA, l'IRCE (Institut régional pour la création et le développement des entreprises).

Elle travaille également avec des cabinets de consultants dont XL Consultants, déjà convaincu de la pertinence de leur technologie pour l'industrie de demain. Ils utilisent notamment [l'UsiCase](#) pour réaliser leurs diagnostics.

Si UsiChart est le programme phare d'UsiTab, il est possible de l'associer à une offre « [UsiServices](#) » qui permet de s'engager dans un processus de digitalisation en se déchargeant de nombreux fardeaux.

Notre équipe d'experts assurera l'installation de notre solution dans vos locaux, gèrera son paramétrage sur mesure en fonction de votre groupe et vous prodiguera une formation personnalisée aux besoins des personnels amenés à l'utiliser. La formation est assermentée Datadock puisque Usitab est également un organisme de formation.

De la performance clé-en-main en somme !



UsiChart : L'application pour mieux maîtriser sa production et améliorer les procédés de fabrication (31/05/18)

https://www.innovant.fr/2018/05/31/usichart-lapplication-pour-mieux-maitriser-sa-production-et-ameliorer-les-procedes-de-fabrication/?utm_source=dlvr.it&utm_medium=facebook

Loïc Le Doussal, ancien industriel et fondateur de l'entreprise Usitab, est à l'origine de la création d'une application permettant de suivre le processus de fabrication des industriels et améliorer la performance industrielle : UsiChart. Aujourd'hui, le mobile occupe une place importante dans le développement de diverses entreprises. Usitab Technologies a développé des applications mobiles aux chaînes de production afin d'améliorer la [performance industrielle](#). Il s'agit d'UsiChart. Cet outil permet en outre de suivre sous forme de carte de contrôle l'efficacité du procédé.

Une application aux fonctionnalités multiples

L'utilisation d'UsiChart permet d'améliorer et de mieux maîtriser les procédés de fabrication. Cette solution mobile au format tablette intègre des capteurs sans fil qui s'interconnecte sur les chaînes de productions afin de permettre la saisie automatique des données comme le temps d'arrêt, le nombre d'unités produits, le volume ou encore le poids... L'acquisition des données se fait automatiquement. Ceci constitue un gain de temps considérable pour une entreprise. Depuis une tablette numérique, on peut facilement accéder à une multitude de données essentielles pour la production.

Ceci constitue un gain de temps considérable pour une entreprise. Depuis une tablette numérique, on peut facilement accéder à une multitude de données essentielles pour la production. Les acteurs de production auront ainsi la possibilité de piloter efficacement leur ligne grâce à la méthode 6 sigma qui fait référence à la marge d'erreur d'un procédé. Cette application répond parfaitement aux besoins d'une [Usine 4.0](#). Pour la prise de décision, l'analyse des données est primordiale. Grâce à cet outil, il est possible de disposer de diverses données statistiques. Ces données sont présentées d'une manière très simple afin de permettre aux utilisateurs de les exploiter. Une solution collaborative favorisant le travail en équipe.

Un outil incontournable pour gagner du temps

L'atout principal de cet outil est sa possibilité à réduire le temps consacré à la saisie des données. **Les collaborateurs auront ainsi la possibilité de se concentrer sur des tâches plus importantes.** L'automatisation de [la collecte de données](#) constitue un avantage majeur. L'une de ces forces est également sa facilité d'interconnexion avec l'existant et l'accompagnement d'Usitab dans le déploiement de sa technologie.

Un outil évolutif qui peut être configuré selon ses besoins offre une prise en main rapide. D'autre part, on peut aussi gagner de la marge en améliorant les poids et les volumes de remplissage. Les opérateurs de production sont les principaux utilisateurs de cette application. UsiChart propose un suivi par heure de l'évolution de la production. Cet outil évite également la ressaisie des informations. Des feuilles de suivi par heure et des rapports des origines des arrêts de production sont disponibles.

Toujours à l'écoute de ses clients en quête de nouvelles méthodes d'optimisation de leur productivité, USITAB va doter très prochainement UsiChart d'un module de calcul du TRS. Parfaitement intégré au workflow existant, il va doper les capacités d'analyse d'UsChart pour améliorer les performances de production.

Une solution aidant à la prise de décision

Dans les procédés de fabrication, il est important de prendre des décisions après chaque anomalie. Cette étape s'avère être indispensable pour améliorer la production. Vous pourrez économiser près de 25 % de votre temps de travail avec cet outil. Au lieu de saisir manuellement ces différentes informations, ceci se fait désormais automatiquement. Dans [l'Industrie 4.0](#), cette application apporte une véritable valeur ajoutée. Un système qui permet en outre de partager rapidement les données auprès des différents collaborateurs. Une fois ces informations en leur possession en temps réel, ils peuvent prendre la meilleure décision ensemble.

Si vous souhaitez optimiser la performance de production, cet outil s'avère être intéressant. D'autre part, les calculs sont conformes aux normes Afnor. De plus, UsiChart permet de réduire de plus de 10 % les coûts liés aux plaintes des consommateurs. Les services proposés par Usitab sont aussi multiples. Vous bénéficierez en effet d'un accompagnement personnalisé. En fonction de vos besoins, il est tout à fait possible de profiter d'une formation (reconnu par datadock) ou d'autres actions afin de garantir la réussite de vos projets.

DÉCOUVERTE DE L'APPLICATION USICHART

20/06/2018 10h55, par lelectronique.com

<https://www.lelectronique.com/actualite/news-decouverte-de-lapplication-usichart-4822.html>

La révolution numérique et digitale ne touche pas uniquement la société mais aussi le secteur industriel. La preuve puisqu'on parle actuellement d'[Usine 4.0](#). Un terme qui en dit long sur la période dans laquelle nous vivons actuellement ! Dans ce secteur hautement concurrentiel, une application se démarque des autres. Nous vous parlons aujourd'hui d'UsiChart, un outil intelligent permettant de rationaliser la prise de décision au sein d'une [Industrie 4.0](#). On vous explique tout sur cette application !

UN OUTIL INNOVANT

[UsiChart](#) est avant tout un outil innovant dont le but ultime est d'améliorer le procédé de fabrication. Il s'agit d'utiliser des données en appliquant la désormais méthode 6 sigma, particulièrement célèbre dans le secteur industriel. On trouve ainsi avec cette application, un outil statistique d'aide à la décision.

La particularité de cette application est qu'elle est sur tablette ce qui permet plus de mobilité. Ainsi, les collaborateurs prennent des décisions tous ensemble. La prise de décision est factuelle. En outre, elle s'appuie sur des données rendues visibles et exploitables. UsiChart est un outil collaboratif. Il permet aux équipes de travailler ensemble.

Il faut savoir que les calculs sont aux normes Afnor, ce qui est obligatoire dans le secteur industriel.

Vous l'aurez compris, cette application révolutionnaire répond aux demandes réglementaires, c'était d'ailleurs l'une des conditions de sa commercialisation. Si elle est tellement au point, c'est tout simplement parce qu'elle a été déployée par un ancien industriel qui maîtrise à la perfection les rouages de ce secteur complexe et exigeant. Il a souhaité permettre une exploitation efficace des données statistiques pour aider les professionnels de l'industrie à la prise de décision rapide et optimale.

UN INSTRUMENT TRÈS PERFORMANT

L'application a été lancée il y a déjà trois années, et d'ores et déjà, de nombreux industriels ont été convaincus par son intérêt. En effet, Cadiou Industrie mais aussi Lesieur par exemple se sont laissés séduire par UsiChart. Et il y en a bien d'autres et pas que dans le secteur de l'industrie ! La performance est au rendez-vous avec cette application Car tout est à portée de main dans une simple tablette.

Il faut savoir que l'application est à la fois une carte de contrôle, un outil statistique, et donne des données sur la performance industrielle et le [lean manufacturing](#). Ce sont des informations importantes et nécessaires pour une prise de décision optimale. Et c'est bien pour cette raison si cette application non seulement pratique mais aussi performante est à la portée de tous malgré les nombreuses technologies qui y sont associées. Vous comprenez maintenant pourquoi elle remporte un tel succès !

UN INVESTISSEMENT RAPIDEMENT RENTABILISÉ

Les clients de l'entreprise Usitab sont de plus en plus nombreux. Ils essaient l'application UsiChart et finissent rapidement par adopter cet outil.

En moyenne, les clients ont réussi à rentabiliser en seulement trois mois. En effet, leur ligne de production est tellement optimisée que finalement, le coût de l'application est fortement réduit dès ses premiers mois d'utilisation.

Les créateurs de l'application sont persuadés qu'en simplifiant les processus, en motivant leur effectif et en rationalisant leurs prises de décision, la rentabilité sera meilleure. Et c'est justement ce que permet l'application UsiChart.

Toujours à l'écoute de ses clients en quête de nouvelles méthodes d'optimisation de leur productivité, USITAB va doter très prochainement UsiChart d'un module de calcul du TRS. Le TRS est le calcul de référence en industrie qui permet de justifier les temps d'arrêts. Les opérateurs pourront visualiser leur taux de rendement en temps réel en fonction de la production qu'ils ont à réaliser, suivre la performance de leur machine et recevoir des reportings hebdomadaires. Et Les superviseurs pourront suivre le rendement en temps réel de la production globale de l'usine, d'une ligne, d'une machine, d'un lot/OF, d'un article, d'un produit... Reporting d'une machine à la totalité de l'usine ou des usines.

Usilab ne compte pas s'arrêter en si bon chemin et poursuit sa croissance en proposant notamment d'autres produits tels que par exemple SynergyLab. Il s'agit d'un système documentaire permettant de faciliter les échanges entre les collaborateurs. Ainsi, plusieurs ressaisies administratives sont évitées. Là encore, Usitab travaille sur le gain de temps dans le secteur de l'industrie pour optimiser le travail au quotidien. Et finalement gagner de l'argent !

L'application UsiChart est bien évidemment déployée par une équipe d'experts qui assure son installation dans les locaux de l'entreprise.

Ils configurent l'application afin de l'adapter à l'identité de l'industrie cliente. Il existe également une formation pour maîtriser tous les rouages de cette application. Aucun doute, cette appli va révolutionner le secteur industriel. Et ce n'est qu'un début !

Trophées et distinctions



Trophée CREO Vaucluse 2014 - Catégorie Originalité



Trophée Mobility Awards 2017



Oscar de l'emballage 2013



Le Mobility For Business récompense les entreprises qui œuvrent pour la transformation digitale par le biais de la mobilité.



CASE STUDY EMBOUTEILLAGE

Diminuer et maîtriser les temps de changement de format, maîtriser le remplissage des produits et gagner en Taux de Rendement Synthétique

CONTEXTE ET CHALLENGES

Acteur majeur de la production d'huile végétale, l'usine de Vitrolles spécialisée dans l'embouteillage des huiles d'olives souhaite digitaliser ses chaînes de production pour améliorer les performances. L'usine manque de précision dans les remontées d'informations concernant les arrêts machines (manques arrêts et causes). Les enregistrements sont réalisés sur du papier puis ressaisis. Le traitement des informations est long, la description des anomalies n'est pas précise.

APPROCHE ET MÉTHODOLOGIE

Dans un premier temps et sur une ligne de production est mise en place une tablette avec Usi-Chart pour le suivi des temps d'arrêts et des volumes de remplissage. Cette ligne de production est pilotée par des opérateurs d'un certain âge. Avec de la formation et de l'accompagnement l'équipe prend en charge le projet avec comme garant de l'avancement du projet le responsable de production. L'équipe (production et maintenance) se met en accord sur les différentes terminologies des arrêts, les informations sont disponibles à tous moments pour l'animation un intervalle court.

Usichart est installée sur les deux autres lignes (car le projet a été promu par l'équipe terrain) puis Synergytab est utilisée pour améliorer les temps de changement de format d'une ligne aux multiples formats. L'application permet de remonter (formulaires avec photos annotées) les actions à mener pour améliorer le temps de

changement de format. La numérisation des actions et le portail d'administration permettent au pilote de projet (responsable amélioration continue) de manager et de communiquer sur la réalisation des actions. Les modes opératoires sont créés et intégrés dans Synergytab afin de pérenniser le travail accompli.

RÉSULTATS

- Harmonisation du vocabulaire des causes d'arrêt avec augmentation des temps justifiés et réduction des temps de traitement des infos permettant d'avoir les informations pour l'Animation à Intervalles Courts.
- Valorisation du personnel.
- 17 000 Litres d'huile d'olive économisés.
- Diminution par 3 des temps de changement de format

ILS NOUS FONT CONFIANCE

Adoptées par les grands noms de l'industrie ! Et nous sommes maintenant présents sur différents types d'industrie comme l'agro-alimentaire, l'assemblage,

la mécanique, le process et les centres de formation. USITAB s'est donc ouvert à **d'autres frontières** !

