

L'OBJECTIF / RESULTAT ATTENDU : Au terme de la formation, le stagiaire sera capable de comprendre les concepts de base statistiques qui sous entendent la mise en place des cartes de contrôles. Il sera capable d'identifier les conditions de réussite de déploiement de la Maitrise Statistique des Performances au sein de son entreprise. Il saura mettre en place un système de maîtrise statistique des procédés ainsi que d'évaluer et améliorer la démarche. Le stagiaire disposera d'outils et de techniques lui permettant de gagner en satisfaction et en performance opérationnelle.

PROFIL DU STAGIAIRE / PRÉ REQUIS : Encadrement et personnel d'un site industriel

MODALITÉS D'ACCÈS À LA FORMATION : Selon le diagnostic réalisé sur site avec la direction et le personnel encadrant.

COMPÉTENCES CONCERNÉES :

- ✓ **Compétences A.1** - Comprendre les notions de base de la statistique
- ✓ **Compétences A.2** - Comprendre les normes NF 06-030 et NF 06-31 relatives à l'application de la statistique en industrie
- ✓ **Compétences B.2** - Animer une équipe à intervalles courts
- ✓ **Compétences B.3** - Optimiser les performances des lignes de production par la maitrise statistique des procédés

FORMALISATION À L'ISSU DE LA FORMATION : Attestation de présence et attestation individuelle d'acquisition des compétences

ÉVALUATION / TECHNIQUES PÉDAGOGIQUES :

- Etudes de cas, mises en situations spécifiques sur une problématique du site industriel, échanges sous forme d'exercice sur l'analyse des données collectées et partages des bonnes pratiques.
- Pédagogie active et participative essentiellement fondées sur des exercices de mises en pratique des apports théoriques, des jeux, QUIZZ et des simulations.

FORMATEUR / RESPONSABLE PEDAGOGIQUE :

Loïc Le Doussal est entrepreneur, expert en Excellence Opérationnelle, Ingénieur en Sciences et techniques des industries alimentaires avec un master en Mathématiques Appliquées et consultant externe professionnel.

MOYENS PÉDAGOGIQUES :

Vidéoprojecteur, ordinateur portable, tablettes numériques, objet connecté, Paperboard, Bloc notes et stylos, matériel demandé par stagiaire.

MODALITÉS PRATIQUES

- **Lieu :** locaux réservés par l'organisme de formation
- **Durée :** selon la personnalisation du parcours
- **Horaires :** 9h00 à 12h00 et 13h00 à 17h00
- **Nombre de participants minimum et maximum par Session :** 6 et 12
- **Dates :** à déterminer en intra
- **Prix :**
 - ✓ Programme : 1200 € HT par journée
 - ✓ Préparation : compris dans le tarif journalier
 - ✓ Ressources pédagogiques remises aux stagiaires : comprises dans le tarif journalie

PERSONNALISATION DE LA FORMATION : lors du diagnostic de maturité en excellence opérationnel, l'entretien individuel avec le stagiaire permet de situer son niveau de compétence selon le référentiel Usitab. Ce positionnement permet de préparer la formation afin d'ajuster le message pédagogique et le parcours au stagiaire et à son contexte. Puis le stagiaire suivra un parcours pédagogique adapté au niveau d'entrée par rapport au niveau de sortie visé.

L'objectif est de permettre au stagiaire de mettre en application les connaissances reçues et de faire une évaluation en cours de mise en œuvre avec le formateur à l'occasion des séances qui suivent les travaux inter sessions.

LE PROGRAMME SUR 4 SESSIONS DE 2 DEMIE JOURNEES SELON LE REFERENTIEL USITAB

Session 1 : Apprendre à organiser un projet de pilotage statistique afin d'optimiser et suivre la

- Comment choisir le processus et les paramètres à suivre ?
- Connaître les phases de la démarche.
- Connaître les conditions de réussite de la mise en place d'un projet de pilotage statistique.

Session 2 : Apprendre les fondements de la maîtrise statistique des procédés (7 heures)

- Etre capable de calculer des limites de contrôles et de surveillance.
- Apprendre à déterminer les fréquences de prélèvement.
- Comprendre ce qu'est la variabilité du procédé.
- Le point sur les causes assignables et aléatoires.
- Apprendre le pilotage par les capabilités.

Session 3 : Apprendre à mettre en place un système de pilotage statistique (7 heures)

- Adaptation du système informatique de l'entreprise (=> travail intersession).
- Apprendre à piloter des procédés en phase opérationnelle.
- Apprendre à paramétrer des alarmes, un journal de bord, un suivi heure par heure, un fichier de synthèse.
- Apprendre à conduire une réunion 6 sigma.
- S'engager dans la mise en pratique (=> travail intersession)

Session 4 : Dresser un premier bilan et conforter les acquis (7 heures)

- Apprendre à recalculer les limites de contrôle.
- Apprendre à choisir des indicateurs pertinents pour évaluer la démarche, suivre l'amélioration et faire des bilans.
- Conforter les pratiques avec les attentes de la Direction de l'entreprise.